

## Presseinformation

### Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik GmbH

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Andreas Theis, Produktmanager Instandhaltung Service  
Tel. +49 (0)201-2177-507 oder [andreas.theis@de.atlascopco.com](mailto:andreas.theis@de.atlascopco.com)

Christoph Angenendt, Communication Manager  
Tel. +49 (0)201-2177-307 oder [christoph.angenendt@de.atlascopco.com](mailto:christoph.angenendt@de.atlascopco.com)

#### Flexibilität ganz groß geschrieben

In Stolberg steht derzeit das modernste Formstahl-Center Europas kurz vor der Fertigstellung. Kerschgens investiert hierfür seit 2011 gezielt in moderne Produktionssysteme und Infrastruktur, um auf stetig steigende Kundenanforderungen flexibel und schnell reagieren zu können. Eine erhebliche logistische Herausforderung nicht nur für Kerschgens, sondern auch für Zulieferbetriebe und externe Dienstleister. Die Umbauarbeiten müssen schließlich im laufenden Betrieb stattfinden und die Wertschöpfungskette darf nicht unterbrochen werden.

"Herausforderungen, denen wir uns jeden Tag aufs Neue stellen müssen," betont Markus Lüttgens, der verantwortliche Projektleiter für das neue Formstahl-Center von Kerschgens. "Wir müssen flexibel sein und unsere Kunden auch während der Umbaumaßnahmen wunschgemäß beliefern können. Deshalb setzen wir dabei ausschließlich auf zuverlässige Partner und moderne Technik," führt Lüttgens fort. Bei der Drucklufttechnik hat sich hier in den letzten Jahren eine vertrauensvolle Partnerschaft zu Atlas Copco und der Günter Finders GmbH aufgebaut. Der langjährige Atlas Copco Händlerpartner steht Kerschgens hier stets kompetent zur Seite. Für die Druckluftherzeugung und -verteilung der 26.000 m<sup>2</sup> großen Produktionshalle wurden von Finders zwei öleingespritzte Schraubenkompressoren und über 1000 m AIRnet Druckluftrohrleitungssystem mit 14 Abgängen von Atlas Copco in Abmessungen von DN 20 – DN 80 installiert.

Der Ausbau der Druckluftversorgung war erforderlich geworden, weil im Zuge der Optimierung der Produktionsverfahren und logistischen Abläufe auch zusätzliche Maschinen in Betrieb genommen wurden. Allen voran ein modernes Profilträger-Bearbeitungszentrum der Firma Kaltenbach für Sägen, Bohren, Ausklinken, Strahlen und Grundieren sowie Contour Marking. Bei dieser innovativen Technologie können während des Bohr- oder Sägeprozesses mit Hilfe geeigneter Fräswerkzeuge Referenzkonturen für Schweißanbauteile auf Träger bzw. Rohre bis 25 m Länge aufgebracht werden.

Energieeffizienz und damit verbundene Kosteneinsparungen stehen ebenfalls im Blickpunkt der Umbaumaßnahmen bei Kerschgens. Energiekosten rücken dabei immer mehr in den Fokus von möglichen Einsparungen. Die Druckluftversorgung, als einer der teuersten Energieträger, bildet hierbei erhebliches Potential. Neben einer effizienten Druckluftherzeugung wird oft die Verteilung außer Acht gelassen. Zu geringe

---

#### Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik

Atlas Copco Kompressoren und  
Drucklufttechnik GmbH  
Langemarckstraße 35  
45141 Essen

Tel.: +49 (0)201 21 77 - 0  
Fax: +49 (0)201 21 69 17  
Hotline Industrievermietung  
+49 (0)800 4 000 111

Geschäftsführer:  
Joeri Ooms  
HR B Essen 1792

UID  
DE 8 111 55668

Bank:  
SEB AG  
SEB Merchant Banking

Postfach 10 02 51  
45002 Essen

Hotline Service: +49 (0)1802 00 00 21  
[Info.Kompressoren@de.atlascopco.com](mailto:Info.Kompressoren@de.atlascopco.com)  
[www.atlascopco.de](http://www.atlascopco.de)

Frankfurt / Main  
(BLZ 512 202 00) Konto 300 5800 8

### Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik GmbH Flexibilität ganz groß geschrieben

Leitungsdurchmesser, undichte Verbindungen, Leckagen, Ablagerungen, Korrosionsrückstände, sowie hohe Reibungswiderstände haben eine erhöhte Kompressorleistung zur Folge, um den Systemdruck aufrecht zu erhalten. Druckluftleitungssysteme – teils hunderte Meter oder einige Kilometer lang – spielen eine entscheidende Rolle für eine rundum effiziente Druckluftversorgung von der Erzeugung bis zu den Abnahmepunkten.

"AIRnet ist für uns das Produkt der Wahl bei der Erweiterung der Druckluftverteilung", so Oliver Baur, Verkaufsleiter bei Finders. "Wir haben Kerschgens dabei das System mit dem eloxierten Rohr aus Aluminium von Atlas Copco nicht nur wegen der nachweisbaren Einsparpotenziale bei der Energieeffizienz empfohlen, sondern vor allem wegen der Flexibilität bei der Montage und der Erweiterbarkeit."

Dies zahlt sich für Finders besonders bei der Forderung von Kerschgens nach der Montage im laufenden Betrieb aus. Das Gros der Montagearbeiten für die Druckluftverteilung kann während der Produktion durchgeführt werden. Doch auch am Wochenende ruht die Arbeit seitens Finders nicht, denn es gilt schließlich einen straffen Zeitplan einzuhalten. Hier kommt allen die um ein Drittel kürzere Montagezeit von AIRnet gegenüber vergleichbarer Produkte zu gute.

Die partnerschaftliche Zusammenarbeit zwischen Anwender, Händler und Hersteller lohnt sich bei größeren Projekten stets für alle Beteiligten. Nachhaltige Synergieeffekte und Kosteneinsparungen vor allem durch minimale Ausfallzeiten während der Montage und hierdurch vermiedene Ausfallkosten belegen dies. Und weitere Projekte sind schon in Planung – so wird derzeit überlegt, die Kompressoren bei Kerschgens bis Ende 2012 noch mit externen Wärmerückgewinnungssystemen von Atlas Copco nachzurüsten. Die bei der Druckluftherzeugung entstehende Abwärme kann hierdurch für Heizung und Warmwasserbereitung in den Sozialräumen genutzt werden, was weitere Einsparpotenziale bei der Energieeffizienz bewirkt.

**Atlas Copco** ist ein Industriekonzern, der eine weltweite Spitzenposition in den folgenden Bereichen einnimmt: Kompressoren, Expander und Luftaufbereitungssysteme, Bau- und Bergbaugeräte, Kraftwerkzeuge und Montagesysteme. Dank seiner innovativen Produkte und Dienstleistungen liefert Atlas Copco seinen Kunden in Industrie und Handwerk Lösungen für nachhaltige Produktivität. Das Unternehmen wurde 1873 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Stockholm. Es ist weltweit in über 170 Ländern vertreten. 2011 beschäftigte Atlas Copco rund 37.000 Mitarbeiter und erwirtschaftete einen Umsatz von 81 Milliarden Schwedischen Kronen (9 Milliarden Euro). Weitere Informationen finden Sie auf [www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com).

Die **Kerschgens Gruppe** ist ein international agierender Werkstoffspezialist und ein starker Partner von Handwerk und Industrie. Entstanden im Laufe der Jahre durch den Zusammenschluss vieler Einzelunternehmen gehört sie in den Kernmärkten zu den bedeutendsten konzernunabhängigen Werkstoffhändlern. Schon heute zählt Kerschgens zwischen Elsaß und Niederrhein zu den größten Formstahllieferanten. Mit dem neuen Formstahl-Center wird man in punkto Lieferschnelligkeit, Lagerverfügbarkeit und dem Umfang der möglichen Anarbeitungsleistungen erneut Maßstäbe setzen und die Kunden exzellent bedienen können. Weitere Informationen finden Sie auf [www.kerschgens.de](http://www.kerschgens.de)

Die **Günter Finders GmbH** ist langjähriger Atlas Copco Händlerpartner und ausschließlich für Gewerbe-, Industriebetriebe und öffentliche Auftraggeber tätig. Im Jahre 1984 gründete der geschäftsführende Gesellschafter Günter Finders das Einzelunternehmen in Aachen-Brand. Im Jahre 2000 erfolgte die Spezialisierung auf die Bereiche Drucklufttechnik und Pneumatik. Weitere Informationen finden Sie auf [www.finders-gmbh.com](http://www.finders-gmbh.com)

**Bilder:**

*Blick in das neue Formstahlcenter mit Profilträger-Bearbeitungszentrum der Firma Kaltenbach mit Contour Marking*



*AIRnet Installation an Kranbahn im neuen Formstahlcenter*



*Öleingespritzter Schraubenkompressor mit Drehzahlregelung und integriertem Kältetrockner bei Kerschgens (Service durch Finders)*



*Kerschgens am Standort Stolberg*



*Referenzinstallation Finders*

